

■ ABM-R5 | BISELADORA AUTOMÁTICA COMPACTA PARA BISELES Y RADIOS EN CHAPAS Y PERFILES

La ABM-R5 es una biseladora compacta, autopropulsada con avance automático, diseñada para el canteado preciso de bordes y el biselado de las caras superior e inferior de chapas y perfiles de acero.

La máquina produce radios R2-R5 o biseles rectos en una sola pasada en ambas caras, ofreciendo calidad constante sin distorsión térmica ni raíles de guía.

■ APLICACIONES TÍPICAS:

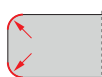
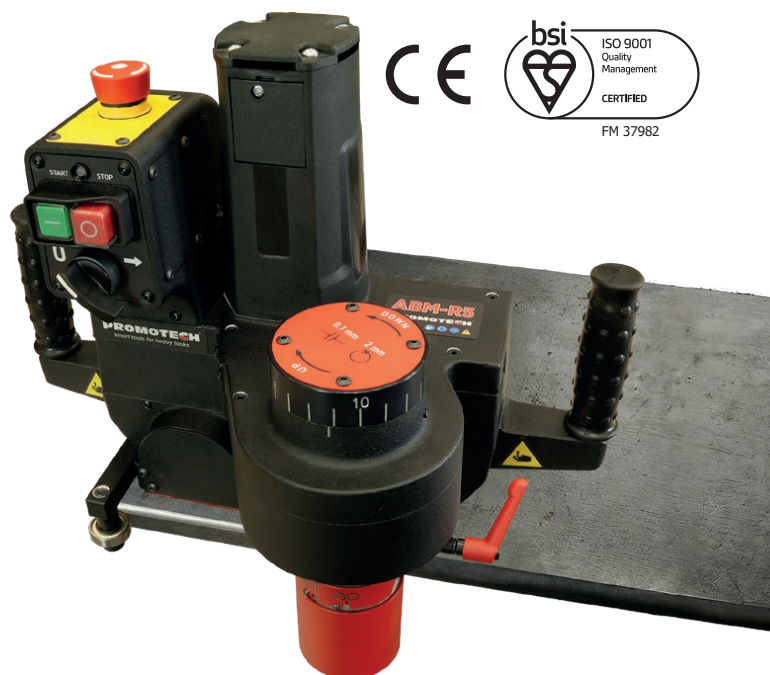
- Canteado de bordes para requisitos de recubrimiento y seguridad
- Fabricación de acero estructural
- Secciones de acero para astilleros
- Preparación para soldadura de chapas y perfiles
- Vigas de acero estructural en forma de I de gran longitud, "Wide Flange" o "Narrow Flange"

■ FUNCIONES PRINCIPALES:

- Canteado: **R2 / R3 / R4 / R5**
- Mecanizado de la cara superior
- Mecanizado de la cara inferior (opción)
- Biseles rectos hasta 6 mm
- Accionamiento magnético con avance automático
- Funcionamiento sin raíles de guía

■ CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- **Accionamiento magnético de 4 ruedas con avance automático** garantiza un desplazamiento estable y sin raíles con una velocidad de avance constante de hasta 2,0 m/min, incluso en chapas y perfiles de acero de gran longitud
- **El canteado de radios en una sola pasada (R2, R3, R4 ó R5)** en las caras superior e inferior reduce significativamente el tiempo de mecanizado en comparación con el esmerilado convencional
- **Biselado recto hasta 6 mm** a 45° (estándar) y 30° (opción) ofrece flexibilidad para la preparación de soldadura y acabado de bordes en una sola máquina compacta
- **Capacidad de mecanizado de la cara inferior (opción)** permite el procesado completo de bordes sin resujetar ni girar el material al otro lado
- **Ajuste de alta precisión del cabezal de fresado (0,1 mm)** garantiza una geometría de radio y bisel precisa y repetible
- **Sistema inteligente de control de sobrecarga** ajusta dinámicamente la velocidad de avance bajo carga, protegiendo las plaquitas de corte y manteniendo una calidad de superficie constante
- **Parada automática y retracción de la herramienta** al final del corte previenen daños en las plaquitas y aumentan la seguridad del operario
- **Sin zona afectada por el calor** gracias a la tecnología de fresado en frío, eliminando la distorsión del material y el postprocesado
- **Diseño industrial compacto y ligero (14 kg)** permite una manipulación fácil manteniendo un rendimiento de nivel productivo
- **Sistema de soplado de virutas** limpia el camino de mecanizado, mejora la calidad de la superficie y reduce el desgaste de las ruedas de guía



Radio de bisel R2, R3, R4 ó R5



Ancho del bisel hasta 6 mm



Ángulos de bisel
45°, 30° (opcional)



Espesor mín. chapa
8 mm

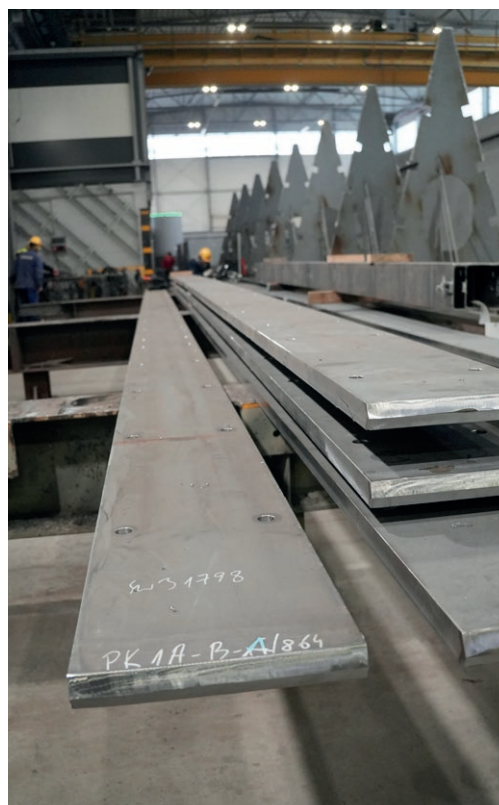
■ Sistema de control de sobrecarga con retroalimentación

- La ABM-R5 avanza a una velocidad estable de hasta 2,0 m/min.
- El sistema inteligente de control de sobrecarga monitoriza la carga y reduce la velocidad de avance si es necesario (p. ej. por plaquitas desgastadas o material duro)

■ Aplicaciones:

I. Canteado de radios en la CARA SUPERIOR

- La ABM-R5 crea un canteado uniforme (R2, R3, R4 ó R5)
- La anchura mínima de la pieza (p. ej. ala de viga en I) es de 150 mm
- El espesor mínimo de la pieza es de 8 mm



II. Canteado de radios en la CARA INFERIOR

- La ABM-R5 es capaz de producir un radio en la cara inferior (R2, R3, R4 ó R5) con un cabezal de fresado opcional GLW-0762-0075-00-0
- La anchura mínima de la pieza (p. ej. ala de viga en I) es de 150 mm
- El espesor máximo de la pieza en este caso es de 30 mm



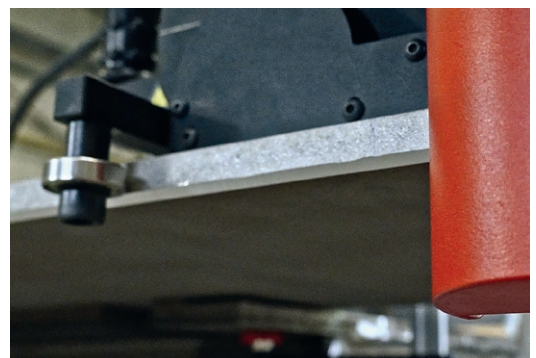
III. Biselado de la CARA SUPERIOR

- La ABM-R5 es capaz de producir un ancho de bisel de hasta 6 mm a 45 grados
- También son posibles biselados de hasta 6 mm a 30 grados con un cabezal de fresado opcional GLW-0540-09-00-00-0
- El espesor mínimo de la pieza es de 8 mm

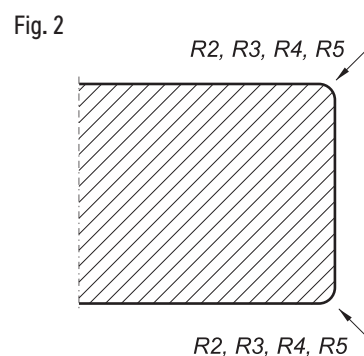
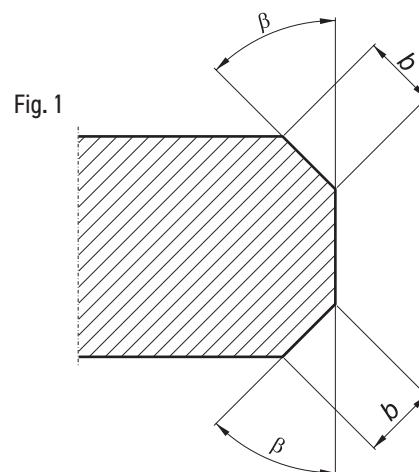


IV. Biselado de la CARA INFERIOR (OPCIÓN)

- La ABM-R5 es capaz de producir un ancho de bisel de hasta 6 mm a 45 grados en las caras inferiores con un cabezal de fresado opcional GLW-0762-0075-00-0



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ABM-R5	
Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potencia	1080 W
Velocidad husillo (sin carga)	5900 rpm
Velocidad husillo (con carga)	3950 rpm
Velocidad de avance	2,0 m/min
Ancho máximo bisel (b)	6 mm; Fig. 1
Ángulo bisel (β) en la cara superior	45°; 30° (opcional); Fig. 1
Ángulo bisel (β) en la cara inferior	solo 45°; Fig. 1
Espesor mín. chapa	8 mm
Espesor máx. chapa (para el biselado de la cara inferior)	30 mm
Anchura mínima de la pieza	150 mm
Canteado (caras superior e inferior)	R2, R3, R4, R5; 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm; Fig. 2
Dimensiones (La. x An. x AL.)	408 x 235 x 355 mm
Peso	14,0 kg
Código del producto 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0762-10-20-00-0

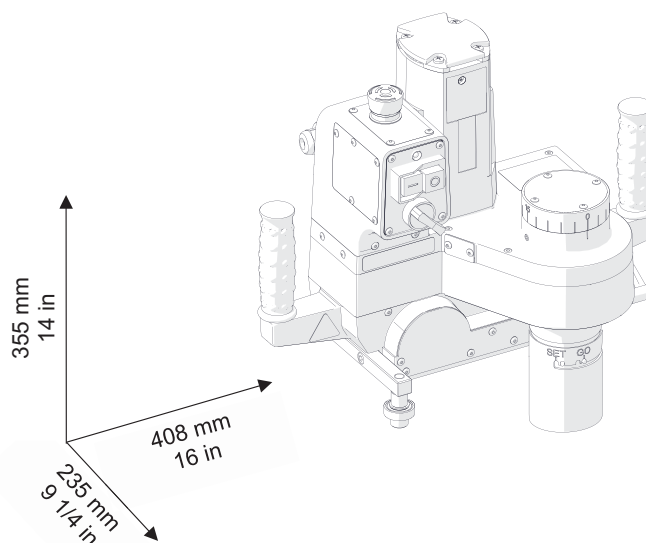


■ Accesorios opcionales y consumibles:

- GLW-0540-08-00-00-0 Cabecal de corte 45° para biselado y canteado
- GLW-0762-0075-00-0 Cabecal de fresado 45° para biseles y radios en las caras inferiores
- GLW-0540-09-00-00-0 Cabecal de corte 30° para biselado
- RLK-0540-08-02-00-0 Rodillo guía \varnothing 35 mm
- PLY-000737 Plaquita de corte de carburo (SPEX-R2) para acero dulce (cajas de 10 uds.)
- PLY-000738 Plaquita de corte de carburo (SPEX-R3) para acero dulce (cajas de 10 uds.)
- PLY-000739 Plaquita de corte de carburo (SPEX-R4) para acero dulce (cajas de 10 uds.)
- PLY-000740 Plaquita de corte de carburo (SPEX-R5) para acero dulce (cajas de 10 uds.)
- PLY-000391 Plaquita de corte de carburo (SPEX) para acero dulce (cajas de 10 uds.)
- SRB-000289 Tornillo para plaquita
- SMR-000005 Grasa para tornillos (5 g)

■ Set básico incluye:

- Biseladora BM-6 incluyendo cabezal de corte 45° sin plaquitas
- Herramienta de extracción de virutas
- Llave plana especial
- Llave combinada de 22 mm
- Grasa Molykote 1000 (5 g)
- Destornillador Torx T15
- Maleta de plástico
- Manual de instrucciones



S.G.I. GALEA, S.L.

Pol. Ind. Urazandi Parcela 1 - Nave 8 48950 Asúa-Erandio (Vizcaya)
Tel.: +34 944 71 23 02 · E-mail: info@galea.es
Web: www.galea.es