

Desde hace más de 25 años PROMOTECH se mantiene como fabricante innovador de herramientas para la industria.



Las últimas innovaciones incluyen:

- Nueva generación de Máquinas Biseladoras
- Máquina de Corte de Tubería Programable
- CNC Portátil para Corte de Estructura de Puertas y Máquina de Soldar tipo MCM
- Sistemas Punte de Soldadura
- Columnas & Brazos
- Rango programable de Carros de Soldadura y Corte

BISELADORAS

- Para chapas y tuberías
- Con motores eléctricos o neumáticos
- Portátiles o fijas
- Con avance automático o manual
- Válidas para la mayoría de aplicaciones de biselados
- Eficiente, biselados de alta calidad
- Óptima preparación para soldadura
- Cabezales de corte e insertos europeos de alta calidad
- Opcional biselado tipo J
- Máquinas diseñadas para acero inoxidable
- Herramientas fáciles y seguras de utilizar



Biselado de chapas y tubos

ABM-28

- Máquina biseladora portátil con avance automático
- Rápida colocación
- Control de velocidad variable para trabajar en multitud de materiales y espesores hasta 35mm. (opcional – hasta 70mm.)
- Ancho máximo de bisel desde 28 hasta 35mm. en función del ángulo
- Protector automático de sobrecarga del motor
- Disponible para biseles tipo J bajo pedido
- Ángulo de bisel ajustable entre 60 y -60 grados



BM-20plus



- La biseladora BM-20plus, de gran potencia y fácil manejo, está diseñada para el biselado de chapas y tubería de acero como proceso de preparación para la soldadura
- La máquina está equipada con dos cabezales de corte, cada uno de ellos con cinco plaquitas de 4 lados, permitiendo un trabajo uniforme y excepcionalmente eficiente
- La biseladora BM-20plus incorpora un módulo de sobrecarga electrónica del motor de última generación para proteger al operario, a la máquina y al utillaje
- Esta equipada con rodillos guía, que consiguen que el manejo sea fácil y ligero
- Ángulo de bisel ajustable, 15°- 60° (refrentado opcional)

BM-21S

- Versión especial para mecanizado de ACERO INOXIDABLE
- Ancho máximo del bisel hasta 21mm. a 45 grados
- Ajuste de ángulo continuo entre 0 y 60 grados
- Fácil ajuste de ángulo y ancho del bisel



BM-16



- Máquina manual portátil para biselado de placas de acero y tuberías así como aleaciones de aluminio, bronce o plásticos
- Permite biselar materiales con un espesor mínimo de 1,5mm. (0,06") en un ángulo de 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° ó 60°
- Biseles hasta 16mm. de ancho a 45 grados
- Motor potente de 2200W
- Un cabezal de corte para radios permite biselar bordes con radio de 2, 3, 4 ó 5mm. con plaquitas de corte de 4 lados R2, R3, R4 o R5
- Avellanado de agujeros con diámetro mínimo de 40mm.

BM-7

- Diseño ligero y compacto
- Ideal para el canteado/biselado en radio
- Ajuste continuo del ancho del bisel
- Cabezal universal para canteado R2, R3, R4 ó R5 y biselado a 45°
- Opcional biselado a 30°
- Avellanado Diámetro Interior mínimo 35 mm.



SBM-500

- Alta calidad de la superficie
- Ajuste preciso del ángulo del bisel desde 15 hasta 60 grados y del ancho del bisel hasta 30mm.
- Cabezal de corte rotatorio de alta velocidad equipado con 7 plaquitas
- Altura de la pieza de trabajo hasta 100mm.
- Motor potente 7.500W



Biselado de tubos

PRO 5 PB/PBE

- Bisel, plano y avellanado simultáneamente
- Mín. ID 32mm. – Máx. OD 114mm.
- Espesor de la pared hasta 12mm.
- Disponibilidad de herramientas de corte estándar y personalizadas
- El mandril extensible autocentrante ofrece un alineamiento rápido y correcto previo al trabajo de mecanizado sobre tubería o tubo
- Disponible versión eléctrica o neumática



PRO 10 PB/PBE



- Bisel, plano y avellanado simultáneamente
- Mín. ID 84mm. (opcional – 38mm.)
- Máx. ID 269mm. (opcional – 349mm.)
- Espesor de la pared hasta 15mm.
- Disponibilidad de herramientas de corte estándar y personalizadas
- El mandril extensible autocentrante ofrece un alineamiento rápido y correcto previo al trabajo de mecanizado sobre tubería o tubo
- Disponible versión eléctrica o neumática

PRO 40 PBS

- Diseñada para biselar y refrentar tuberías, tanques o tubos con diámetros entre 200 mm. y 1000 mm.
- Cabezal rotativo de alta velocidad con plaquitas de corte reemplazables permite realizar un mecanizado eficaz y eficiente con biselados de hasta 45 mm. y ángulos entre 0° y 60°.
- Biselado tipo J opcional
- Corte opcional

- Modelo especial diseñado para mecanizar ACERO INOXIDABLE bajo pedido
- Cabezal de alta resistencia que permite biseles exactos y rápidos en comparación con un mecanizado tradicional de punta única, aumentando la productividad, mejorando considerablemente la precisión y reduciendo costes.



Carro de corte y biselado con carril

DRAGON



- Tecnología avanzada para desplazamiento de soplete con control digital
- Corte y biselado hasta 45° (también en paralelo mediante el uso de 2 antorchas)
- Enganche rápido del soporte para antorchas con diámetros de 28 mm a 35 mm
- Avanzado Sistema de control de velocidad con regulador digital PID implementado
- Display LED para lectura de las velocidades fijada y real
- Diseño rígido resistente a altas temperaturas
- 2 ruedas de dirección con unidad de accionamiento de frenado automático
- Interruptor de descarga rápido para facilitar reposicionamiento
- Desplazable sobre un rail o directamente sobre chapa de trabajo
- Rails conectables para lograr diferentes longitudes
- Amplia diversidad de accesorios opcionales disponibles para distintas aplicaciones: porta-antorchas de precisión, distribuidores, accesorios de corte circular, ...