



# Tentec®

## Herramientas de Tensionado

Gama Estándar CTST

La gama CTST está compuesta por los tensionadores más compactos y fiables de la actualidad. A continuación se muestran algunas características especiales incorporadas en su diseño.

### Fiabilidad de las juntas.

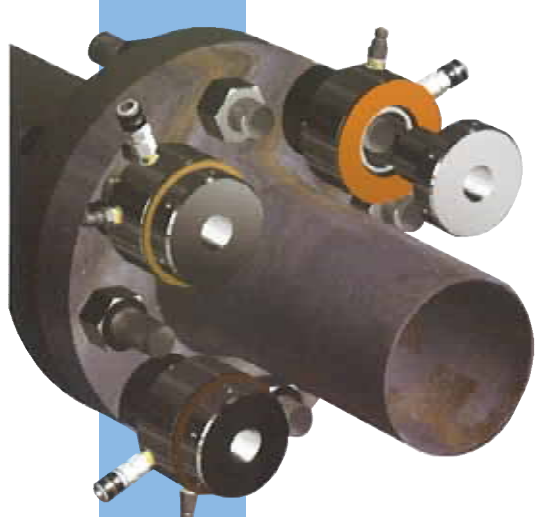
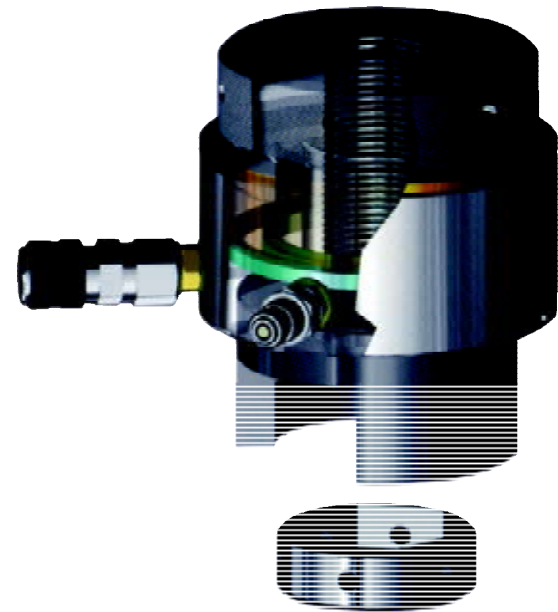
La fiabilidad de las juntas es un requisito indispensable. Todos los tensionadores tienen juntas de sellado de poliuretano que no necesitan ajuste. Las juntas encajan en la cavidad del pistón, permanecen firmes y no sufren desplazamientos aún tras un uso prolongado. Como las juntas están mecanizadas y no moldeadas, el diseño de los tensionadores no tiene ninguna limitación de tamaño. El sellado de Tentec muestra un coeficiente de fricción mucho más bajo que las juntas de nitrilo utilizadas en otros tensionadores hidráulicos. Esto, unido a un dispositivo especial antiextrusión, permite que el pistón/cilindro sea devuelto a su posición original con un esfuerzo mínimo.

### Seguridad para sobrecarrera del pistón

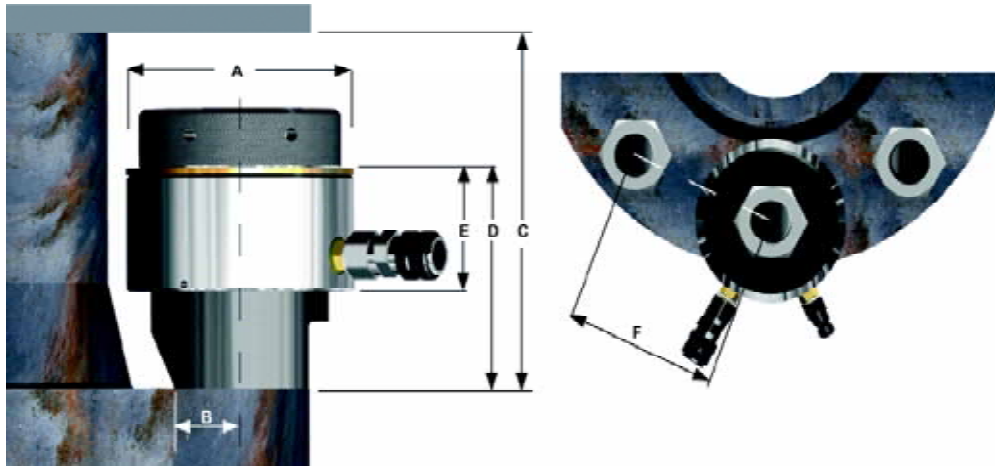
Al utilizar tensionadores hidráulicos, es importante no pasarse de la carrera máxima del pistón/cilindro. En caso de que se excediera, un sencillo mecanismo de fallo que se encuentra en el interior de los tensionadores Tentec, dirige cualquier escape de fluido lejos del operario y lo deposita en el interior del mecanismo. Una línea indicadora roja se hace visible cuando el pistón alcanza la carrera máxima.

### Sistema "Link Hose"

Una de las muchas ventajas del tensionado hidráulico es la posibilidad de enlazar varios tensionadores y cargar simultáneamente todos los pernos. Aunque esto facilita una excelente distribución de la carga, hay que realizar una enorme variedad de conexiones de latiguillos flexibles, lo que puede confundir al operario. Para solucionar este problema, Tentec ofrece una sola conexión denominada "link hose". Este latiguillo flexible de alta presión, equipado con conectores macho y hembra en ambos extremos, resulta un método rápido y económico de conectar múltiples tensionadores. El número de latiguillos necesarios es el mismo que el número de herramientas a conectar, una fórmula sencilla de recordar.



- Plantas de energía
- Centrales nucleares
- Petroquímicas
- Industria de acero
- OEM incluyendo
  - Fabricantes de prensas
  - Fabricante de intercambiadores de calor
  - Fabricantes de grúas
  - Motores diesel
  - Turbinas de vapor
  - Plataformas petrolíferas

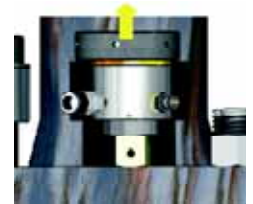


Especificaciones técnicas.

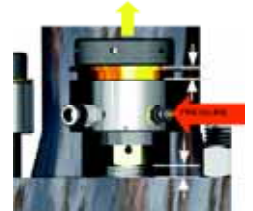
Herr.	Modelo	Rosca		Modelo	Carga Máx.		Carrera		Peso	A	B	C	D	E	F	
n°	Pulgadas	Pulg.	mm	Métrica	Kn	Ton	pulg. 2	mm 2	mm	mm						
1	1CTST:0750	3/4"	16	1CTST:0016	228	23	2.35	1516	10	3.5	73	24	110	74	45	49
			18	1CTST:0018	228	23	2.35	1516	10	3.5	73	24	110	74	45	49
			20	1CTST:0020	228	23	2.35	1516	10	3.5	73	27	110	74	45	51
	1CTST:0875	7/8"	22	1CTST:0022	228	23	2.35	1516	10	3	73	27	115	74	45	51
	1CTST:1000	1"	24	1CTST:0024	228	23	2.35	1516	10	3	73	30	125	78	45	60
1CTST:1125	1.1/8"	27	1CTST:0027	228	23	2.35	1516	10	3	73	32	130	78	45	60	
2			30	2CTST:0030	443	45	4.58	2955	15	5	102	30	150	90	54	72
	2CTST:1250	1.1/4"	33	2CTST:0033	443	45	4.58	2955	15	5	102	34	150	90	54	74
	2CTST:1375	1.3/8"	36	2CTST:0036	443	45	4.58	2955	15	5	102	36	160	95	54	76
3	2CTST:1500	1.1/2"	39	2CTST:0039	443	45	4.58	2955	15	5	102	38	170	100	54	80
	3CTST:1500	1.1/2"	39	3CTST:0039	811	81	8.38	5406	15	9	132	42	175	95	56	88
	3CTST:1625	1.5/8"	42	3CTST:0042	811	81	8.38	5406	15	9	132	42	185	100	56	90
	3CTST:1750	1.3/4"	45	3CTST:0045	811	81	8.38	5406	15	9	132	44	195	103	56	94
	3CTST:1875	1.7/8"	48	3CTST:0048	811	81	8.38	5406	15	9	132	46	205	107	56	100
3CTST:2000	2"	52	3CTST:0052	811	81	8.38	5406	15	9	132	48	210	112	56	104	
4	4CTST:1875	1.7/8"	48	4CTST:0048	1273	128	13.16	8490	15	15	163	50	205	105	56	110
	4CTST:2000	2"	52	4CTST:0052	1273	128	13.16	8490	15	15	163	52	215	108	56	112
	4CTST:2250	2.1/4"	56	4CTST:0056	1273	128	13.16	8490	15	15	163	54	235	117	56	118
			60	4CTST:0060	1273	128	13.16	8490	15	15	163	54	238	120	56	126
	4CTST:2500	2.1/2"	64	4CTST:0064	1273	128	13.16	8490	15	15	163	58	254	129	56	126
5	5CTST:2500	2.1/2"	64	5CTST:0064	1830	184	18.9	12194	15	25	192	64	254	125	60	136
			68	5CTST:0068	1830	184	18.9	12194	15	25	192	72	258	130	60	144
	5CTST:2750	2.3/4"	72	5CTST:0072	1830	184	18.9	12194	15	25	192	72	258	130	60	146
5CTST:3000	3"	76	5CTST:0076	1830	184	18.9	12194	15	25	192	74	258	141	60	154	
6	6CTST:3000	3"	76	6CTST:0076	2646	266	27.35	17645	15	44	231	76	260	146	64	162
			80	6CTST:0080	2646	266	27.35	17645	15	44	231	76	264	146	64	162
	6CTST:3250	3.1/4"	85	6CTST:0085	2646	266	27.35	17645	15	44	231	78	272	148	64	174
	6CTST:3500	3.1/2"	90	6CTST:0090	2646	266	27.35	17645	15	44	231	78	280	154	64	185
	6CTST:3750	3.3/4"	95	6CTST:0095	2646	266	27.35	17645	15	40.5	231	99	300	168	64	200
6CTST:4000	4"	100	6CTST:0100	2646	266	27.35	17645	15	40.5	231	105	305	172	64	212	

Procedimiento simplificado

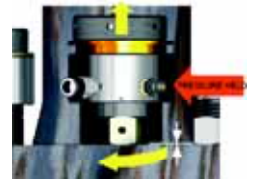
NOTA: Con el fin de obtener una mayor claridad en la visualización, en las siguientes infografías no se muestra el latiguillo.



Coloque el tensionador sobre el perno a tensionar



Presurizar el tensionador. La tuerca se elevará y el perno se estirará.



Una vez alcanzado el valor necesario, mantener la presión y girar la tuerca en sentido horario hasta que alcance la unión.



El tornillo está tensionado

NOTA.

Presión máxima de trabajo = 21750psi: 1500bar

Si el tensionador estándar no se ajusta a sus necesidades Tentec puede diseñar los equipos a su medida.

Los productos Tentec están sometidos a continuas mejoras y Tentec se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones y diseños de sus productos sin previo aviso. Todos los derechos reservados. La reproducción total o parcial sin permiso de Tentec está prohibida.