



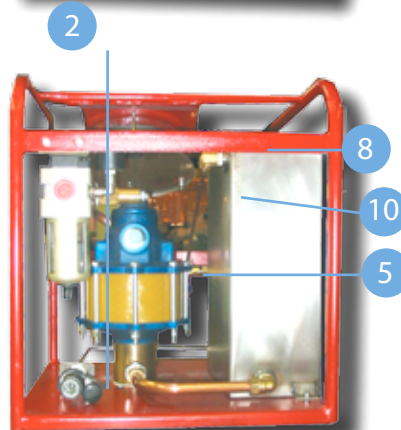
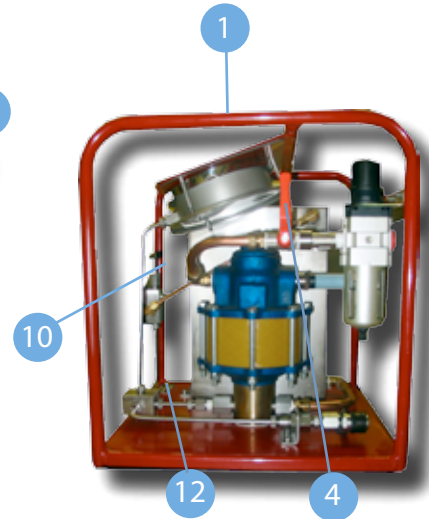
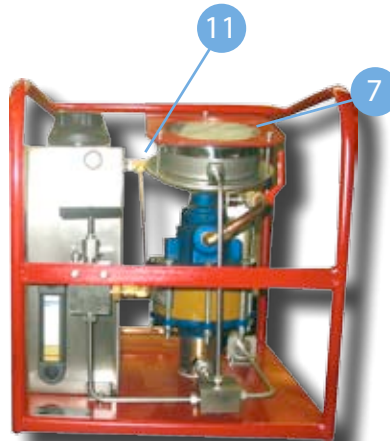
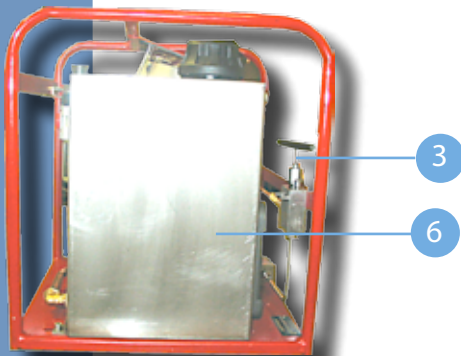
Tentec®

Mini Bomba Accionada por Aire Modelo Tentec Serie HTT.627X

HTT.6271 Máxima Presión de Trabajo = 1500 bar (21750 psi)

HTT.6272 Máxima Presión de Trabajo = 2275 bar (33000 psi)

Las nuevas bombas de accionamiento neumático de Tentec han sido diseñadas y fabricadas de modo que son más seguras, de fácil manejo, ligeras y compactas. Funcionan basándose en un principio simple pero eficaz, se consigue multiplicar la presión de salida mediante áreas diferenciales en el pistón: un pistón neumático grande mueve un pistón hidráulico pequeño y genera caudal a alta presión. Las características del equipo pueden variar dependiendo de las necesidades del cliente, pudiendo elegir el tipo de motor neumático o el manómetro de presión, de esta forma se asegura que el equipo reúne todos los requisitos que exija la aplicación de tensionado.



Componentes

- 1 - Chasis
- 2 - Salida de aceite, conector rápido hembra
- 3 - Válvula de relax
- 4 - Válvula de conexión
- 5 - Bomba
- 6 - Tanque de aceite
- 7 - Tapón de llenado
- 8 - Entrada de aire
- 9 - Manómetro presión entrada de aire
- 10 - Regulador de aire
- 11 - Manómetro presión hidráulico
- 12 - Válvula de escape

¿Porque usar la bomba neumática?

Se mantiene la presión hidráulica sin consumo de energía.

La válvula de seguridad se activa sin necesidad de energía eléctrica. Intrínsecamente seguro. Compacta y ligera. Anticontaminante.

Presión de salida predeterminada por regulador de aire.

Ideal para aplicaciones de mucha carga con continuos encendidos y apagados del equipo. Fácil de instalar y de manejar.

Los productos Tentec están sometidos a continuas mejoras y Tentec se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones y diseños de sus productos sin previo aviso. Todos los derechos reservados. La reproducción total o parcial sin permiso de Tentec está prohibida.



Tentec Mini Bomba de Aire

Las nuevas bombas de accionamiento neumático de Tentec funcionan basándose en un principio simple pero eficaz, se consigue multiplicar la presión de salida mediante áreas diferenciales en el pistón: un pistón neumático grande mueve un pistón hidráulico pequeño y genera caudal a alta presión. Todos los equipos se montan sobre un chasis tubular de acero.

Las bombas neumáticas pueden ser suministradas con diferentes tipos de manómetros, e incluyen un regulador de presión de aire que puede detiene la bomba cuando se alcanza el valor de presión deseado para cada aplicación de tensionado.

Especificaciones técnicas

Tentec puede suministrar diferentes tipos de bombas hidráulicas, para cualquier presión y caudal dependiendo de las necesidades del cliente.

Este documento, especifica las características del principal modelo de bomba de tensionado: HTT.627X. La configuración estándar de la bomba de tensionado de Tentec es el modelo HTT.6271 con una presión máxima de 1500bar.

En caso de necesitar valores de presión mayores, la serie HTT.627x puede ser configurada para dar una presión máxima de trabajo de 2275bar (HTT.6272).

Tamaño aproximado – 42cmx42cm x45cm
 Peso (deposito de aceite vacío) – 22.5kg
 Capacidad del depósito – 9 litros
 Diámetro del pistón hidráulico – 6.35mm
 Área del pistón hidráulico - 31.67mm²
 Caudal por avance del pistón - 999.6mm³

Aceite recomendado

ISO Grado 10, 32 y 68
 Ejemplo: Shell Idrol DO 32

Consumo de aire

Mientras la presión de la bomba sube de 0 al valor deseado, el consumo de aire será de aproximadamente 28ft³/Min a una entrada de presión de 6,89 bar. A menor presión neumática y mayor presión hidráulica, el consumo y el caudal de aire se reduce proporcionalmente.

Serie HTT.627X

Modelo Nº	Presión Max. de trabajo
HTT. 6271	1500 bar (21750 psi)
HTT. 6272	2275 bar (33000 psi)

Correspondencia presión neumática-hidráulica

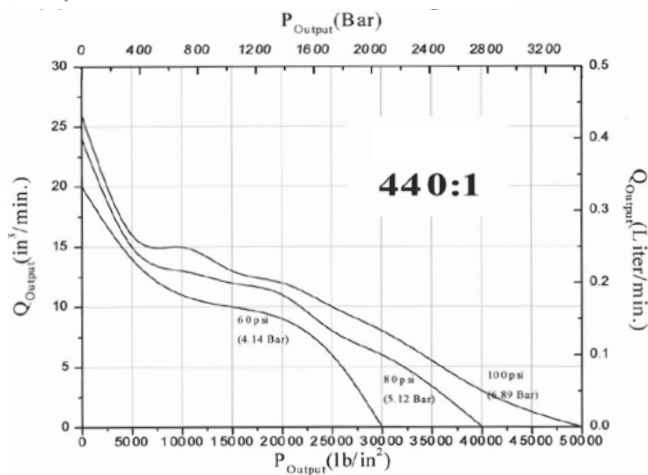
Ratio	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
440:1	5000	8000	12500	16500	21000	25500	30000	34000	38000	42500

Nota: Mientras la presión de la bomba sube de 0 al valor deseado, el consumo de aire será de aproximadamente 28ft³/Min a una entrada de presión de 6,89 bar. A menor presión neumática y mayor presión hidráulica, el consumo y el caudal de aire se reduce proporcionalmente

Medidas

Ratio	Diámetro del pistón hidráulico	Área del pistón hidráulico	Caudal por avance del pistón
440:1	0,25	0,049	0,061

Esquema de caudal hidráulico



S.G.I. GALEA, S.L.
 Pol. Ind.Urazandi
 48950 Asúa-Erandio (Vizcaya)
 Tel. 902 30 08 30
 Fax: 944 71 24 28
 info@galea.es
 www.galea.es

