

RotabroachTM







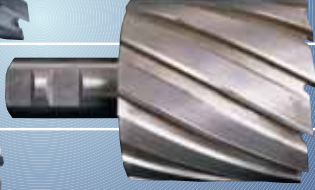






Fresas Rectificadas

Tecnología y Fabricación propia desde 1971



SRC / SRCL / RCX / SRCV / SRCVL / RIC / CWC / CWCL / CWCX / SCRWC

Fabricación con máquinas CNC. Aseguramos una geometría y tolerancia precisas y total repetibilidad.
Incrementos Ø de mm. en mm. - opcional 1/2 mm. Otras medidas posibles bajo demanda.

Tipo Fresa	Material	Ref.	Diámetro	Profundidad	
Corta	M2 HSS	SRC	11-52 mm.	25 mm.	
Larga	M2 HSS	SRCL	12-65 mm.	52 mm.	
Extra larga	M2 HSS	RCX	20-65 mm.	110 mm.	
Extra dura	M42 HSS	SRCV	13-52 mm.	25 mm.	 
Extra dura larga	M42 HSS	SRCVL	13-65 mm.	52 mm.	
Industrial	M42 HSS	RIC	20-100 mm.	75, 100, 150 mm.	
TCT Corta	Widea	CWC	14-52 mm.	35 mm.	
TCT Larga	Widea	CWCL	14-65 mm.	52 mm.	
TCT Extra	Widea	CWCX	18-70 mm.	100 mm.	
Piranha	Widea	SCRWC	18-36 mm. 37-60 mm.	25 mm. 52 mm.	 
Laminada	Para chapas apiladas. Todas las series, cualquier Ø.				

FRESAS STANDARD ROTABROACH SRC - SRCL - RCX. Para aceros hasta 700 Nmm²

Utilizadas para taladrar los materiales férricos comúnmente utilizados en la construcción metálica y calderería en general.

FRESAS SERIE EXTRA DURA SRCV - SRCVL - RIC. Para aceros hasta 900 Nmm²

Con una geometría de corte mucho más agresiva que las fresas standard SRC para taladrar materiales de alta resistencia.

FRESAS ROTABROACH TCT - CWC - CWCL - CWCX. Para aceros superiores a 850 Nmm²

Adecuada para la mayoría de materiales y aplicaciones.

FRESAS ROTABROACH CON PUNTA DE WIDEA PIRANHA SCRWC. Para aceros hasta 1.300 Nmm²

Para materiales muy duros, como carriles con alto contenido de manganeso, cruzamientos...

FRESAS STANDARD LAMINADAS ROTABROACH SRC...L, SRCL...L, RCX...L, SRCV...L, SRCVL...L, SCRWC...L.

Igual a las fresas standard pero con una geometría de corte especial (un solo ángulo exterior) para poder taladrar chapas apiladas.

FRESADORAS Y TALADROS ELECTROMAGNÉTICOS ROTABROACH

PUMA CM-300

PANTHER CM-120

COBRA CM-200/3GX

SCORPION CM-500

RHINO RD-074Q



Ref.	Código	Potencia	Fuerza	Velocidad	ø max. broca	Ø max. fresa	Peso
Puma	CM-300	800 W	750 Kg	600 r.p.m.	12 mm	30 mm	11,3 Kg.
Panther	CM-120	1.100 W	750 Kg	350-600 r.p.m.	12 mm	40 mm	13 Kg.
Cobra	CM-200/3GX	1.400 W	1.200 Kg	150-330/300-650 r.p.m.	18 mm	65 mm	18 Kg.
Scorpion	CM-500	1.800 W	3.000 Kg	40-140min ⁻¹ / 120-480min ⁻¹	31,75 mm	100 mm	26 Kg.
Rhino	RD-074Q	57,3 c.c.		666 r.p.m.	12/18 mm	36 mm	18,5 Kg.

Accesorios y fresas



Aceite de corte

Bomba inductora de aceite

Adaptador de broca

Extensores de Arbol / Puntos Centrales

Avellanadores

Arboles Industriales

Base de Vacío

Maleta de Transporte

Adaptadores de Tuberías

Kit Mini-Fresas

KIT MILLENIUM - SRK2000

Las medidas más habituales en un práctico estuche (incluye puntos centrales)

Expositores de Fresas

Maletin fresas SRC

SERVICIO TECNICO

• Afilado de fresas • Reparaciones • Asesoramiento Técnico •

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

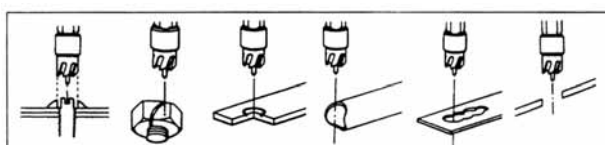
1. Conectar el taladro a la red eléctrica.
Se encenderá el led de Alimentación Principal.
2. Girar el Interruptor de Magnetización a la Posición 1.
Se encenderá el piloto del imán.
3. Pulsar el Botón Verde de Encendido.
4. Aplicar Aceite de Corte.
5. Presionar ligeramente cuando se comience a taladrar.
Una presión excesiva no es necesaria con los taladros Rotabroach ya que no aumenta la velocidad de penetración.

VENTAJAS DE TALADRAR CON FRESA HUECA VS. BROCA

- Las Fresas Rotabroach son el resultado de un diseño de corte único que representa un gran avance con respecto a las brocas helicoidales.

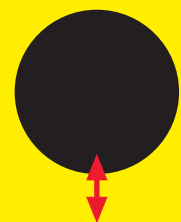
Características:

- Relación eficiente potencia penetración.
- Geometría avanzada. Doble ángulo multidiente y flautas en espiral facilitan la evacuación de viruta.
- Mínima generación de calor.
- Resistencia superior.



Fresa Rotabroach

Broca convencional



“El Ahorrador de Energía”

Área completa convertida en viruta

Ejemplo: Tiempo utilizado para realizar un agujero de diámetro 34mm. por 25mm. espesor:

Fresa Rotabroach:
45 segundos

Broca helicoidal:
225 segundos.