

RotabroachTM

El nombre originario en sistemas de taladrado con fresas huecas



Conocido mundialmente por su Calidad, Rendimiento y Fiabilidad

RotabroachTM

El nombre originario en sistemas de taladrado con fresas huecas...
Conocido mundialmente por su Calidad, Rendimiento y Fiabilidad

Historia



Rotabroach Ltd fue fundada en 1975. Desde entonces, hemos crecido y ganado años de experiencia en el desarrollo, fabricación y suministro de nuestros productos. En estos momentos, distribuimos a más de 35 países alrededor del mundo y continuamos nuestra expansión.

En la actualidad, el nombre Rotabroach es uno de los nombres más reconocidos en la industria y se usa habitualmente como marca genérica de todas las fresas huecas.

Rotabroach continúa su crecimiento gracias a un esfuerzo constante en nuevos productos e innovaciones.

Nuestras instalaciones incluyen plantas de producción, compras, almacenaje y distribución, contabilidad, diseño, soporte técnico a clientes, servicio técnico de reparación y ventas.

Los productos Rotabroach son:

- Taladros de base magnética, eléctricos, neumáticos e hidráulicos.
- Fresas huecas
- Accesorios para taladros magnéticos
- Accesorios de taladrado
- Máquina para taladrado de vía
- Fresas para taladrado de vía
- Accesorios para taladrado de vía
- Aceite de Corte

Taladros Magnéticos Eléctricos

3 - 6

Taladros Especializados

6 - 7

Taladradoras de Vía

8 - 10

Fresas

11 - 15

Accesorios

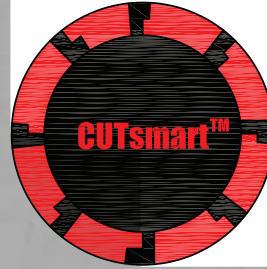
16 - 18

Tecnología Cutsmart™

¡Consiga el mayor rendimiento de su máquina en todo momento!

La nueva creación de la marca Rotabroach es un panel electrónico más inteligente que le ayuda a conseguir el mayor rendimiento de su máquina y fresas. Hemos calculado un sistema eficiente para obtener lo mejor de su máquina en todo momento. Utilizando el indicador visual de nuestro panel, Vd. sabrá cuándo se está ejerciendo demasiada presión sobre la máquina. El exceso de presión provoca que su máquina trabaje por encima de sus límites normales. Esto ocasiona un desgaste adicional sobre sus componentes además de reducir la velocidad de corte lo que puede dañar sus fresas.

Así es como trabaja: Utilizando una máquina con tecnología Cutsmart™, el indicador del panel cambiará de color mostrando cómo se está operando con la máquina.



Indicador LED Cutsmart™

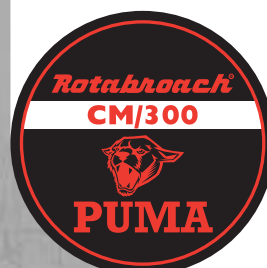
Verde. La máquina está trabajando correctamente dentro de sus parámetros de seguridad. De esta forma, Vd. conseguirá una vida útil más larga tanto de su máquina como de sus fresas.

Naranja. Cuando el indicador se vuelve naranja, significa que Vd. está ejerciendo demasiada presión sobre la máquina y en este punto Vd. debería relajar la presión de forma que el indicador vuelva al color verde. Manteniendo esa presión, podría causar un desgaste adicional tanto en componentes internos como en fresas.

Rojo. Si la presión de la máquina se incrementa demasiado rápido, el indicador pasará de naranja a rojo. Alcanzado este punto, el motor dejará de funcionar para prevenir daños adicionales. La fresadora deberá mantenerse en este estado durante 5 segundos a partir de que el panel se resetea y la máquina pueda volver a operar normalmente.

Puma

- **NUEVO** - Tecnología Cutsmart™
- **NUEVO** - Sistema de acoplamiento rápido de portabrocas hasta 13mm.
- **NUEVO** - Caja de engranajes mejorada
- **NUEVO** - Asa de transporte ergonómica
- Muy ligera – sólo 12,2kgs.
- Compatible con cualquier mango 3/4"
- Completa con maleta de transporte y accesorios
- 6 meses de garantía



Puma: especificaciones	
Referencia	CM/300/1A / CM/300/3A
Motor	110V a plena carga 7,8 amps 800W 230V a plena carga 4 amps 800W
Rpm sin carga	600 rpm
Máx. capacidad taladrado	30mm. diámetro x 25mm. profundidad
Dimensiones	Alto 420mm. Ancho 170mm. (asas incluidas) Largo 250mm.
Peso Neto	12.2kgs.
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Adhesión magnética	750kgs.
Dispositivos de seguridad	Tecnología Cutsmart™

Adder

NUEVO



- ¡La máquina más pequeña de Rotabroach con sólo 210mm. de alto!
- Muy ligera con sólo 11kgs.
- Perfecta para espacios muy limitados
- Incluye maleta de transporte y accesorios

Adder: especificaciones

Referencia	CM/700/1 – CM/700/3
Motor	110V a plena carga 10,8 amps 1100W 230V a plena carga 5,4 amps 1100W
Rpm sin/con carga	650/390 rpm
Máx. capacidad taladrado	35mm. diámetro x 30mm. profundidad
Dimensiones	Alto 210mm. Ancho 101mm. (asas incluidas) Largo 285mm.
Peso Neto	10kgs.
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Adhesión magnética	1500kgs.
Dispositivos de seguridad	Embrague de sobrecarga electrónico

EcoPanther

NUEVO



- **NUEVO** - Caja de engranajes mejorada
- **NUEVO** - Asa de transporte ergonómica
- Motor potente con velocidad variable
- Lubricación automática
- Embrague mecánico y electrónico de sobrecarga
- Peso ligero – sólo 14kgs.
- Garantía de 6 meses
- Maleta de transporte y accesorios incluidos

EcoPanther: especificaciones

Referencia	CM/125/1A / CM/125/3A
Motor	110V a plena carga 11 amps 1100W 230V a plena carga 5 amps 1100W
Rpm sin carga	350 - 600 rpm
Máx. capacidad taladrado	40mm. diámetro x 52mm. profundidad
Dimensiones	Alto 510mm. Ancho 180mm. (asas incluidas) Largo 265mm.
Peso Neto	14.6kgs.
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Adhesión magnética	750kgs
Dispositivos de seguridad	Embrague de sobrecarga electrónico Embrague mecánico Sensor de movimiento

Panther

- Motor potente con velocidad variable
- Lubricación automática
- Embrague mecánico y electrónico de sobrecarga
- Peso ligero – sólo 14kgs.
- Garantía de 6 meses
- Maleta de transporte y accesorios incluidos



Panther: especificaciones	
Referencia	CM/120/1 – CM/120/3
Motor	110V a plena carga 11 amps 1100W 230V a plena carga 5 amps 1100W
Rpm sin carga	350 - 600 rpm
Máx. capacidad taladrado	40mm. diámetro x 52mm. profundidad
Dimensiones	Alto 480mm. Ancho 180mm. (asas incluidas) Largo 250mm.
Peso Neto	14kgs
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Adhesión magnética	750kgs.
Dispositivos de seguridad	Embrague de sobrecarga electrónico Embrague mecánico Sensor de movimiento

Cobra

- **NUEVO** - Asa de transporte ergonómica
- Regulador de velocidad variable
- Seguridad - Embrague mecánico y electrónico de sobrecarga
- Peso ligero – sólo 17kgs.
- Garantía de 6 meses
- Maleta de transporte y accesorios incluidos



Cobra: especificaciones	
Referencia	CM/200/1A / CM/200/3A
Motor	110V a plena carga 14 amps 1400W 230V a plena carga 6 amps 1400W
Rpm sin carga	160 - 640 rpm
Máx. capacidad taladrado	65mm. diámetro x 52mm. profundidad
Dimensiones	Alto 570mm. Ancho 190mm. (asas incluidas) Largo 300mm.
Peso Neto	17kgs.
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Adhesión magnética	1200kgs.
Dispositivos de seguridad	Embrague de sobrecarga electrónico Embrague mecánico Sensor de movimiento

Scorpion



NUEVO



- Regulador de velocidad variable
- Roscado hasta M30
- Capacidad de corte hasta 100mm. diámetro y 100mm. espesor
- Cono Morse 3
- Lubricación interna
- Maleta de transporte y accesorios incluidos
- Garantía de 6 meses

Scorpion: especificaciones

Referencia	CM/500/1 / CM/500/3
Motor	110V a plena carga 18 amps 1800W 230V a plena carga 9 amps 1800W
Rpm sin carga	40 - 480 rpm
Máx. capacidad taladrado	100mm dia x 100mm deep
Dimensiones	Alto 710mm. Ancho 182mm. (Excluido bote lubric.) Largo 340mm.
Peso Neto	26kgs.
Ø árbol porta-herramientas	Cono Morse 3
Adhesión magnética	3000kgs.
Dispositivos de seguridad	Embrague de sobrecarga electrónico Embrague mecánico

CM/330/C Pneumatic Drilling Machine



Aprobación ATEX II 2G T4 II D110°C

- Motor neumático de calidad, combinando seguridad y fiabilidad
- Base magnética activada mecánicamente de forma permanente
- Ligera y portátil
- Para usar en lugares sin energía eléctrica.
- Diseñada para usar en plantas petro-químicas, plataformas submarinas y otros ambientes peligrosos
- Disponibilidad de árbol portabrocas

CM/330/C: especificaciones

Referencia	CM/330/C
Rpm sin carga	160 rpm
Máx. capacidad taladrado	52mm. diámetro x 50mm. profundidad
Dimensiones	Alto 540mm. Ancho 185mm. Largo 320mm.
Peso Neto	16.6kgs
Consumo Aire	13 lts/sec – 28CFM @ 6.3 bar min
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Par máx.	37Nm – 27lbf.t

Fresadora Neumática RD130C

Aprobación ATEX II 2G T4 II D110°C

- Motor neumático de calidad para seguridad en ambientes peligrosos
- Base magnética activada mecánicamente de forma permanente
- Por seguridad, el cuerpo de la máquina está construido con una aleación alta en zinc para lograr mayor resistencia a las chispas. Convirtiendo los componentes en materiales anticorrosivos, se consigue una alta calidad así como seguridad y fiabilidad
- Acero inoxidable para evitar oxidaciones
- Diseñada para trabajar en plantas petro-químicas, plataformas submarinas y otros ambientes peligrosos
- Disponibilidad de árbol portabrocas

RD130C: especificaciones	
Referencia	RD130C
Rpm sin carga	160 rpm
Máx. capacidad taladrado	52mm. diámetro x 50mm. profundidad
Dimensiones	Alto 540mm. Ancho 175mm. Largo 370mm.
Peso Neto	20.6kgs
Consumo Aire	13 lts/sec – 28CFM @ 6.3 bar min
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Par máx.	37Nm – 27lbf.t



Fresadora Hidráulica RD140

- Correderas y partes móviles fabricadas en acero inoxidable para evitar la oxidación
- Base magnética activada mecánicamente de forma permanente
- Disponibilidad de árbol portabrocas
- Sujeción magnética potente y segura
- Disponible versión para uso bajo agua
- Disponible versión con Cono Morse 3 RD1403MT

RD140 Specifications	
Referencia	RD140
Consumo Hidráulico	140 Bar (2050 psi)
Rpm sin carga	630 rpm
Máx. capacidad taladrado	52mm dia x 50mm deep
Dimensiones	Alto 530mm. Ancho 180mm. Largo 315mm.
Peso Neto	24.00kgs
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")



Fresadora de Vía a Gasolina Rhino 4



POWERED by
HONDA



- Motor Honda de 4 tiempos
- Servicio Honda homologado mundialmente
- Ligera – sólo 18,5kgs.
- Sumamente portátil con bajo nivel de ruido
- Robusta y fiable
- Control de aceleración automática integrado
- Cumple con la regulación de emisiones EU & CARB
- Garantía de motor de 2 años
- Homologación LUL y Network Rail
- Incluye maleta de transporte metálica y bomba inductora de aceite
- Disponible versión Alta Velocidad RD074HSQ para brocas portaplaquitas

Rhino 4: especificaciones

Referencia	RD074 / RD074HSQ
Motor	Honda 4 tiempos
Cilindrada	49 / 51
Máx. capacidad taladrado	36 mm. diámetro
Rpm. sin carga	167rpm / 660rpm
Dimensiones	Alto 420mm. Ancho 420mm. (Excluido bote lubric.) Largo 540mm.
Peso Neto	18.5kgs
Ø árbol porta-herramientas	19.05 (3/4")
Activación del acelerador	Automática con la palanca de avance
Seguridad	Embrague de sobrecarga

Fresadora de Vía a Gasolina Rhino 2 (RD07A)



- Motor Stihl de 2 tiempos
- Servicio Stihl homologado mundialmente
- Ligera – sólo 18,5kgs.
- Sumamente portátil – ideal para uso en localizaciones lejanas
- Robusta y fiable
- Control de embrague
- Lubricación a través del árbol
- Control de aceleración manual mediante gatillo
- Cada fresadora de vía se suministra con bomba inductora de aceite

Rhino 2: especificaciones

Referencia	RD07A
Motor	Stihl 2 tiempos
Cilindrada	34,4
Máx. capacidad taladrado	36mm. diámetro
Rpm sin carga	200 rpm
Dimensiones	Alto 450mm. Ancho 420mm. (Excluido bote Lubricación) Largo 540mm.
Peso Neto	18,5kgs.
Ø árbol porta-herramientas	19,05 (3/4")
Activación del acelerador	Gatillo manual en la palanca de avance
Seguridad	Embrague de sobrecarga

Fresadora eléctrica Rhino E (CM/127/1, CM127/3)

- Ligera y de manejo sencillo
- Motor potente 1100W – taladrado más fácil y rápido
- Regulador de velocidad variable – la velocidad correcta para cada tipo de trabajo
- Lubricación interna automática – lleva el aceite al punto exacto
- Enganche rápido de la pinza al rail para un ajuste fácil y seguro
- Disponibles adaptadores para brocas cilíndricas



Rhino E: especificaciones	
Referencia	CM/127/1 – CM/127/3
Motor	110V a plena carga 11 amps 1100W 230V a plena carga 5 amps 1100W
Rpm sin carga	350 - 600 rpm
Máx. capacidad taladrado	40mm. diámetro
Dimensiones	Alto 265mm. Ancho 180mm. (Excluido bote lubricación) Largo 510mm.
Peso Neto	16,2kgs.
Ø árbol porta-herramientas	19,05 (3/4")
Dispositivos de seguridad	Embrague de sobrecarga electrónico Embrague mecánico

Accesorios para máquinas de taladrado de vía

Posicionadores de altura

Los posicionadores de altura multiforma son el sistema más rápido, fácil y con mayor precisión dentro del espectro de plantillas de rail, simplificando el posicionado de la máquina y los trabajos de mantenimiento en vías de tren y tranvías urbanos alrededor del mundo.

Simplemente eligiendo la posición correcta del posicionador multiforma, ajuste la máquina al rail y comience a taladrar con la seguridad de que la máquina está posicionada firmemente y con precisión.

Con el sistema Rotabroach se elimina la necesidad de posicionadores individuales, ahorrando tiempo y dinero. Para moverse de un tipo de rail a otro, el operario simplemente tiene que soltar el tornillo central, girar el posicionador hasta la posición deseada y fijarlo en los pasadores antes de volver a apretar el tornillo.



Accesorios para máquinas de taladrado de vía

Posicionador de longitud



Para asegurarse de que los agujeros están correctamente distanciados de centro a centro, disponemos de un posicionador de longitud que se ajusta en la parte superior del rail y puede fijarse rápidamente apretando dos palomillas. Las ranuras de la plantilla están diseñadas para acomodar la máquina y guiarla hasta su posición final. Estas características nos proporcionan una precisión completa cuando trabajamos en condiciones difíciles y de poca luz.

Pinza con enganche rápido para rail



El nuevo sistema de enganche rápido para rail está disponible en todas nuestras máquinas de vía. Perfecto para soltar la máquina fácilmente del rail con el movimiento de la manivela de la pinza. Ahorrará tiempo cuando tenga que hacer numerosos agujeros.

Referencia – RD2750

Máquinas para taladrado de rail de tranvía



Todas nuestras máquinas pueden adaptarse para taladrar railes de tranvía. Por favor, plantee esta opción cuando haga su consulta si necesita una máquina para este tipo de trabajos.

Fresas Rotabroach

· Las fresas que nosotros fabricamos se denominan fresas huecas.

· ¿Por qué usar fresas huecas en lugar de brocas convencionales?.

· Porque la fresa hueca únicamente corta el diámetro exterior del agujero en lugar de todo el diámetro. Nuestra fresa necesita menos energía y esto la convierte en una herramienta más eficiente incrementando tanto la vida útil de la máquina como de la fresa si lo comparamos con las brocas convencionales.



Términos comunes en fresas

- 1 Dientes - Son los puntos de corte.
 - 2 Conicidad - Es la tolerancia interna del trépano. Normalmente es aprox. 10mm. y va incrementando en diámetro.
 - 3 Flauta - Es la ranura de la fresa que permite la evacuación de viruta.
 - 4 Perfil - Es la cara exterior de la fresa. Tiene un diámetro que se reduce exponencialmente desde los dientes hasta el final de la fresa.
- Punto Centrador - Puntero que va a través de la fresa con una punta en el extremo. Se utiliza como centrador y para expulsar el trépano.
- Trépano - Después de que la fresa haya realizado el corte, ésta solamente ha cortado el diámetro exterior del agujero. De este modo el material se queda en el interior de la fresa.



¿Cuál es la fresa más apropiada para ti?

Material	Resistencia del material	Fresa hueca
Corte en general de aceros dulces	<700N/mm2	RAP o RAPL
Corte en general de aceros dulces	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Angulos y vigas de acero	<700N/mm2	RAP o RAPL
Angulos y vigas de acero	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Placas y chapas de acero	<700N/mm2	RAP o RAPL
Placas y chapas de acero	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Aluminio	<700N/mm2	RAP o RAPL
Aluminio	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Latón	<700N/mm2	RAP o RAPL
Latón	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Hierro fundido	<700N/mm2	RAP o RAPL
Hierro fundido	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Acero inoxidable	<700N/mm2	RAP o RAPL
Acero inoxidable	<850N/mm2	SRCV o SRCVL
Acero inoxidable	>850N/mm2	CWC, CWCL, CWCT o CWCX
Carriles	>850N/mm2	SCRWC o CRWD
Acero para herramientas	>850N/mm2	CWC, CWCL, CWCT o CWCX
Acero de matricería	>850N/mm2	CWC, CWCL, CWCT o CWCX

Nota: La tabla de arriba es sólo una referencia. La resistencia del material está representado en Newtons / mm2. La resistencia de los materiales puede encontrarse en internet así como sus respectivas equivalencias.

Ingeniería, construcción y fabricación general.

Material de dureza <700 N/mm²



Fresas de acero rápido material M2

Fresa Serie Corta
– 25mm. espesor
de corte



Fresa Serie Larga
– 50mm. espesor
de corte



Referencia	Ømm.
RAP110	11
RAP120	12
RAP130	13
RAP140	14
RAP150	15
RAP160	16
RAP170	17
RAP180	18
RAP190	19
RAP200	20
RAP210	21
RAP220	22
RAP230	23
RAP240	24
RAP250	25
RAP260	26
RAP270	27
RAP280	28
RAP290	29
RAP300	30
RAP310	31

Referencia	Ømm.
RAP320	32
RAP330	33
RAP340	34
RAP350	35
RAP360	36
RAP370	37
RAP380	38
RAP390	39
RAP400	40
RAP410	41
RAP420	42
RAP430	43
RAP440	44
RAP450	45
RAP460	46
RAP470	47
RAP480	48
RAP490	49
RAP500	50
RAP510	51
RAP520	52

Referencia	Ømm.
RAPL120	12
RAPL130	13
RAPL140	14
RAPL150	15
RAPL160	16
RAPL170	17
RAPL180	18
RAPL190	19
RAPL200	20
RAPL210	21
RAPL220	22
RAPL230	23
RAPL240	24
RAPL250	25
RAPL260	26
RAPL270	27
RAPL280	28
RAPL290	29
RAPL300	30
RAPL310	31
RAPL320	32
RAPL330	33
RAPL340	34
RAPL350	35
RAPL360	36
RAPL370	37
RAPL380	38

Referencia	Ømm.
RAPL390	39
RAPL400	40
RAPL410	41
RAPL420	42
RAPL430	43
RAPL440	44
RAPL450	45
RAPL460	46
RAPL470	47
RAPL480	48
RAPL490	49
RAPL500	50
RAPL510	51
RAPL520	52
RAPL530	53
RAPL540	54
RAPL550	55
RAPL560	56
RAPL570	57
RAPL580	58
RAPL590	59
RAPL600	60
RAPL610	61
RAPL620	62
RAPL630	63
RAPL640	64
RAPL650	65

Puntos centradores

Referencia	Rango
SRA3057	11-12mm.
SRA25	13-52mm.

Puntos centradores

Referencia	Rango
RA3013	11-12mm
SRA50	13-52mm

Ingeniería, construcción y fabricación general,

sector ferroviario y aeroespacial.

Material de dureza <850N/mm²

Fresas de acero rápido material M42

Fresa Serie Corta
– 25mm. espesor
de corte



Fresa Serie Larga
– 50mm. espesor
de corte



Referencia	Ømm.
SRCV130	13
SRCV140	14
SRCV150	15
SRCV160	16
SRCV170	17
SRCV180	18
SRCV190	19
SRCV200	20
SRCV210	21
SRCV220	22
SRCV230	23
SRCV240	24
SRCV250	25
SRCV260	26

Referencia	Ømm.
SRCV270	27
SRCV280	28
SRCV290	29
SRCV300	30
SRCV310	31
SRCV320	32
SRCV330	33
SRCV340	34
SRCV350	35
SRCV360	36
SRCV370	37
SRCV380	38
SRCV390	39
SRCV400	40

Referencia	Ømm.
SRCVL130	13
SRCVL140	14
SRCVL150	15
SRCVL160	16
SRCVL170	17
SRCVL180	18
SRCVL190	19
SRCVL200	20
SRCVL210	21
SRCVL220	22
SRCVL230	23
SRCVL240	24
SRCVL250	25
SRCVL260	26

Referencia	Ømm.
SRCVL270	27
SRCVL280	28
SRCVL290	29
SRCVL300	30
SRCVL310	31
SRCVL320	32
SRCVL330	33
SRCVL340	34
SRCVL350	35
SRCVL360	36
SRCVL370	37
SRCVL380	38
SRCVL390	39
SRCVL400	40

Puntos centradores

Referencia	Rango
SRA25	13-40mm

Puntos centradores

Referencia	Rango
SRA50	13-40mm

Ingeniería, construcción, fabricación general y sector aeroespacial. Material de dureza >850N/mm²

- Puntas de widea micro-granuladas de alta calidad para una vida útil más larga
- Dientes con 3 geometrías distintas alternas para reducir vibraciones

- Flautas perfiladas para una rápida evacuación de la viruta
- Apropiaada para la mayoría de materiales y aplicaciones

Fresas TCT con puntas de widea

35mm.
espesor
de corte



50mm.
espesor
de corte



Referencia	Ømm.
CWC14	14
CWC15	15
CWC16	16
CWC17	17
CWC18	18
CWC19	19
CWC20	20
CWC21	21
CWC22	22
CWC23	23
CWC24	24
CWC25	25
CWC26	26
CWC27	27
CWC28	28
CWC29	29
CWC30	30
CWC31	31
CWC32	32
CWC33	33

Referencia	Ømm.
CWC34	34
CWC35	35
CWC36	36
CWC37	37
CWC38	38
CWC39	39
CWC40	40
CWC41	41
CWC42	42
CWC43	43
CWC44	44
CWC45	45
CWC46	46
CWC47	47
CWC48	48
CWC49	49
CWC50	50
CWC51	51
CWC52	52

Referencia	Ømm.
CWCL14	14
CWCL15	15
CWCL16	16
CWCL17	17
CWCL18	18
CWCL19	19
CWCL20	20
CWCL21	21
CWCL22	22
CWCL23	23
CWCL24	24
CWCL25	25
CWCL26	26
CWCL27	27
CWCL28	28
CWCL29	29
CWCL30	30
CWCL31	31
CWCL32	32
CWCL33	33
CWCL34	34
CWCL35	35
CWCL36	36
CWCL37	37
CWCL38	38
CWCL39	39

Referencia	Ømm.
CWCL40	40
CWCL41	41
CWCL42	42
CWCL43	43
CWCL44	44
CWCL45	45
CWCL46	46
CWCL47	47
CWCL48	48
CWCL49	49
CWCL50	50
CWCL51	51
CWCL52	52
CWCL53	53
CWCL54	54
CWCL55	55
CWCL56	56
CWCL57	57
CWCL58	58
CWCL59	59
CWCL60	60
CWCL61	61
CWCL62	62
CWCL63	63
CWCL64	64
CWCL65	65

Puntos centradores	
Referencia	Rango
SRA90	14-17mm
RA3089	18-52mm

Puntos centradores	
Referencia	Rango
SRA50	14-17mm
RA356	18-65mm

Fresas TCT con puntas de widea

75mm.
espesor
de corte



110mm.
espesor
de corte



Referencia	Ømm.
CWCT18	18
CWCT19	19
CWCT20	20
CWCT21	21
CWCT22	22
CWCT23	23
CWCT24	24
CWCT25	25
CWCT26	26
CWCT27	27
CWCT28	28
CWCT29	29
CWCT30	30
CWCT31	31
CWCT32	32
CWCT33	33
CWCT34	34
CWCT35	35
CWCT36	36
CWCT37	37
CWCT38	38
CWCT39	39

Referencia	Ømm.
CWCT40	40
CWCT41	41
CWCT42	42
CWCT43	43
CWCT44	44
CWCT45	45
CWCT46	46
CWCT47	47
CWCT48	48
CWCT49	49
CWCT50	50
CWCT51	51
CWCT52	52
CWCT53	53
CWCT54	54
CWCT55	55
CWCT56	56
CWCT57	57
CWCT58	58
CWCT59	59
CWCT60	60

Referencia	Ømm.
CWCX18	18
CWCX19	19
CWCX20	20
CWCX21	21
CWCX22	22
CWCX23	23
CWCX24	24
CWCX25	25
CWCX26	26
CWCX27	27
CWCX28	28
CWCX29	29
CWCX30	30
CWCX31	31
CWCX32	32
CWCX33	33
CWCX34	34
CWCX35	35
CWCX36	36
CWCX37	37
CWCX38	38
CWCX39	39

Referencia	Ømm.
CWCX40	40
CWCX41	41
CWCX42	42
CWCX43	43
CWCX44	44
CWCX45	45
CWCX46	46
CWCX47	47
CWCX48	48
CWCX49	49
CWCX50	50
CWCX51	51
CWCX52	52
CWCX53	53
CWCX54	54
CWCX55	55
CWCX56	56
CWCX57	57
CWCX58	58
CWCX59	59
CWCX60	60

Puntos centradores	
Referencia	Rango
RA231	18-60mm

Puntos centradores	
Referencia	Rango
RA3092	18-60mm

Nuevo Brocas con mango weldon



Broca M2
Serie Corta – 25mm.
espesor de corte

Referencia	Ømm.	Referencia	Ømm.
RTW060	6	RTW160	16
RTW080	8	RTW170	17
RTW098	9.8	RTW180	18
RTW100	10	RTW190	19
RTW110	11	RTW200	20
RTW120	12	RTW220	22
RTW135	13.5	RTW275	27.5



Broca M42
Serie Corta – 25mm.
espesor de corte

Referencia	Ømm.	Referencia	Ømm.
RRTW060	6	RRTW160	16
RRTW080	8	RRTW170	17
RRTW098	9.8	RRTW180	18
RRTW100	10	RRTW190	19
RRTW110	11	RRTW200	20
RRTW120	12	RRTW220	22
RRTW135	13.5	RRTW275	27.5

Nuevo Kit Fresas Titanizadas SRK2000G



Nuevo **Kit SRK2000G** con fresas de alto rendimiento con recubrimiento para alargar su vida útil.

Con una resistente capa titanizada, estas fresas ofrecen el máximo rendimiento en ambientes industriales pesados.

Fresas TCT con puntas de widea para Vía - 25mm. espesor de corte



- Fresas de widea para vía
- Diseñadas para taladrar incluso los railes más duros

Referencia	Ømm.	Referencia	Ømm.
SCRWC18	18	SCRWC28	28
SCRWC19	19	SCRWC29	29
SCRWC20	20	SCRWC30	30
SCRWC21	21	SCRWC31	31
SCRWC22	22	SCRWC32	32
SCRWC23	23	SCRWC33	33
SCRWC24	24	SCRWC34	34
SCRWC25	25	SCRWC35	35
SCRWC26	26	SCRWC36	36
SCRWC27	27		

Puntos centradores	
Referencia	Rango
SRA25	18-60mm

Broca portaplaquitas – 25mm. espesor de corte

Referencia	Ømm.	Referencia	Ømm.
CRWD18	18	CRWD28	28
CRWD19	19	CRWD29	29
CRWD20	20	CRWD30	30
CRWD21	21	CRWD31	31
CRWD22	22	CRWD32	32
CRWD23	23	CRWD33	33
CRWD24	24	CRWD34	34
CRWD25	25	CRWD35	35
CRWD26	26	CRWD36	36
CRWD27	27		



- Brocas con plaquitas intercambiables para vía.
- Una alternativa a las fresas huecas de vía. Estas brocas permiten cambiar el filo de corte hasta 4 veces y las plaquitas se pueden reponer, ahorrando dinero!
- Compatibles con la Rhino RD074HSQ y la Rhino E.

Perfectas para agujeros en chapas, tuberías y plásticos.

Corte limpio, agujeros limpios de viruta en segundos con las nuevas Minifresas de Rotabroach, la solución profesional en el taladrado de chapas, tuberías y plásticos.

Las Minifresas hacen agujeros sacando un “disco” de metal y tienen dientes de desbaste precisos y flautas para evacuar rápidamente los residuos, consiguiendo una herramienta de corte rápida, delicada y con gran precisión. En la actualidad se suministran con una geometría mucho más agresiva para conseguir un mayor rendimiento y una vida útil más larga en aceros inoxidable y otros materiales difíciles. Ninguna caja de herramientas está completa sin un Kit de Minifresas para conseguir agujeros limpios, precisos y sin esfuerzos en todo momento.

3 veces más rápidas que las brocas convencionales.

Mini Fresas Métricas

Para agujeros en materiales hasta 8mm. espesor. Árboles para portabrocas de 3/8” y 1/2”.

Referencia	Ømm	Referencia	Ømm
RCM060	6mm	*RCM140	14mm
*RCM080	8mm	RCM150	15mm
RCM090	9mm	*RCM160	16mm
*RCM100	10mm	RCM170	17mm
RCM110	11mm	*RCM180	18mm
*RCM120	12mm	RCM190	19mm
RCM130	13mm	*RCM200	20mm

Para agujeros en materiales hasta 12mm. espesor. Árboles para portabrocas de 1/2”.

Referencia	Ømm	Referencia	Ømm
RCM210	21mm	RCM240	24mm
RCM220	22mm	RCM250	25mm
RCM230	23mm		

* Incluida en el Kit

Imperial Mini-Cutters

Para agujeros en materiales hasta 1/4” espesor. Árboles para portabrocas de 3/8” y 1/2”.

Referencia	Ømm	Referencia	Ømm
*RCEM250	1/4”	*RCEMM562	9/16”
*RCEM312	5/16”	*RCEM625	5/8”
*RCEM375	3/8”	*RCEM687	11/16”
*RCEM437	7/16”	*RCEM750	3/4”
*RCEM500	1/2”		

* Incluida en el Kit

Para agujeros en materiales hasta 1/2” espesor. Árboles para portabrocas de 1/2”.

Referencia	Ømm	Referencia	Ømm
RCEM812	13/16”	RCEM1125	1.1/8”
RCEM875	7/8”	RCEMM1187	1.3/16”
RCEM937	15/16”	RCEM1250	1.1/4”
RCEM1000	1”	RCEM1375	1.3/8”
RCEM1062	1.1/16”	RCEM1500	1.1/2”

Minifresas

Nueva geometría para materiales más duros

Dientes de desbaste precisos para agujeros limpios y entrada precisa en chapas.



Su bajo consumo de potencia otorga una vida útil más larga a los taladros de mano.

El corte con fresa hueca requiere fuerza de empuje generando mucha menos viruta.

• Kit Mini Fresas

Los kits de mini fresas se suministran en un estuche de plástico completo con árbol, punto centrador y llave hexagonal.

• Kit Imperial

(RK601) con 7 fresas de diámetro 5/6”, 3/8”, 7/16”, 1/2”, 9/16”, 5/8”, 3/4” y el árbol para portabrocas de 1/2”.

• Kit Imperial

(RK602) similar al anterior pero con árbol para portabrocas de 3/8”.

• Kit Métrico

(RK603) con 7 fresas de diámetro 8, 10, 12, 14, 16, 18 y 20mm. y el árbol para portabrocas de 1/2”.

• Kit Métrico

(RK604) similar al anterior pero con árbol para portabrocas de 3/8”.

• Arbol

(RA118) para utilizar con las mini fresas de diámetros superiores a 21mm. con portabrocas de 1/2”.

Accesorios

Ref.	Ømm	Ref.	Ømm
RA116	Árbol de 1/2”	RA1010	Cuerpo del árbol
RA117	Árbol de 3/8”		RA117
RA327	Punto centrador para RA116/RA117	RD427	Llave hexagonal 1/8” A/F
RA328	Arandela circular	RA118	Arbol 1/2” para diámetro >21mm
RA329	Arandela plana	RA3063	Punto centrador para RA118
RA464	Tornillo allen		
RA3008	Muelle compresión		
RA3048	Cuerpo del árbol RA116		



Avellanadores HSS 90°



- Fabricado en acero rápido de alta resistencia
- Compatible con todos los tipos de taladro con mango 3/4"
- Corte de 3 labios, biselado suave, alto acabado de la superficie

Ref.	Rango
CK30	Avellanadores para agujeros hasta diámetro 30mm.
CK40	Avellanadores para agujeros hasta diámetro 40mm.
CK55	Avellanadores para agujeros hasta diámetro 55mm.

Avellanadores HSS 90° con centrador



- Fabricado en acero rápido de alta resistencia
- Con widea para conseguir una vida útil superior y materiales más duros
- Compatible con todos los tipos de taladros para mango 3/4"
- Corte de 3 labios, biselado suave, alto acabado de la superficie
- Fabricado con centrador interior para mayor estabilidad y precisión

Ref.	Rango
RPC201	Avellanadores para agujeros hasta diámetro 40mm.
RPC100	Kit Avellanador que incluye centradores para agujeros de 14mm., 18mm. y 22mm.

Avellanadores TCT 90° con centrador



- Fabricado en acero rápido de alta resistencia
- Con widea para conseguir una vida útil superior y materiales más duros
- Compatible con todos los tipos de taladros para mango 3/4"
- Corte de 3 labios, biselado suave, alto acabado de la superficie
- Fabricado con centrador interior para mayor estabilidad y precisión

Ref.	Rango
RPCC201	Avellanadores para agujeros hasta diámetro 40mm.
RPCC100	Kit Avellanador que incluye centradores para agujeros de 14mm., 18mm. y 22mm.

Arboles industriales de cono morse



Ref.	Cono Morse	Mango	Corte
CA120	2	19.05mm	50mm
CA130	3	19.05mm	50mm
CA1375	3	19.05mm	75mm
CA330	3	32mm	50mm
CA3375	3	32mm	75mm
CA3310	3	32mm	100mm
CA140	4	19.05mm	50mm
CA1476	4	19.05mm	75mm
CA340	4	32mm	50mm
CA3475	4	32mm	75mm
CA1575	5	19.05mm	75mm
CA3510	5	32mm	100mm
CA1510	5	19.05mm	100mm

- Todos los árboles industriales de cono morse incluyen adaptadores para lubricación
- Disponibilidad de otras sujeciones y adaptadores bajo pedido

Alargadores del árbol

Cuando se necesita un alcance superior, Rotabroach ofrece alargadores del árbol con diferentes longitudes.

Se utilizan cuando el agujero a taladrar se encuentra en una posición inferior a la superficie donde está imantada la máquina.

Los alargadores del árbol están fabricados con mango 3/4" (19,05mm.), compatible con la mayoría de los taladros magnéticos.

Referencia	Extensión
RD2091	30mm
RD2090	50mm
RD2092	75mm
RD2102	100mm
RD2103	150mm
RD2104	200mm
RD2105	250mm



Adaptadores de broca

El adaptador de broca Rotabroach está diseñado para utilizar con brocas cilíndricas desde diámetro 4mm. a 12mm.

Se ajusta firmemente en el agujero interior del árbol, asegurando una máxima concentricidad.

Se asegura en su posición mediante 2 tornillos prisioneros, fáciles de montar y simple de usar.

Este sistema otorga al taladro magnético un grado más alto de versatilidad con un coste muy económico.

Referencia	Extensión
RD2003/040	4
RD2003/050	5
RD2003/060	6
RD2003/070	7
RD2003/080	8
RD2003/090	9
RD2003/100	10
RD2003/110	11
RD2003/120	12

Todos los artículos están sujetos a la disponibilidad de stock.



Barra de imán para viruta

La increíble barra de imán para viruta de Rotabroach es una herramienta imprescindible para ayudarle a mantener su área de trabajo limpia y ordenada en cualquier ambiente de trabajo con metales.

Esta ligera herramienta trabaja como una varita mágica, simplemente apriete el mango, coloque la barra sobre la viruta metálica y la atraerá hacia sí, manteniéndola sujeta hasta que Vd. retire el mango para liberar la fuerza magnética.

Referencia – CT/010/100



Adaptadores



¿Quiere utilizar una fresa Genuina de Rotabroach pero no puede porque Vd. tiene una máquina con sistema de enganche rápido?.

¡ AQUÍ TIENE LA SOLUCIÓN !

Rotabroach ofrece adaptadores que convierten sus fresas convencionales de 3/4" (19,05mm.) en fresas con sistema de enganche rápido.

Fácil de usar y económico. Este útil le permite utilizar las fresas genuinas de Rotabroach y no tener que conformarse con otra alternativa

Referencia	Conversion
CQA01	Fein Quick-In shank
CQA02	Mango Cambio Rápido One-Touch

Adaptador de tubería



Mediante la colocación de un simple kit adaptador, las máquinas Rotabroach pueden utilizarse para taladrar sobre la mayoría de las tuberías.

Montando dos pletinas en la base magnética, conseguimos una posición anti-deslizamiento que asegura el centrado del agujero.

El adaptador de tubería es compatible con todas las tuberías con diámetro superior a 60mm.

Referencia – RD2311

Aceite de corte



El aceite de corte Rotabroach ha sido específicamente formulado para alargar la vida de sus fresas y mejorar su rendimiento. Extraiga la boquilla y eche directamente el aceite en el depósito de la máquina Rotabroach.

Referencia	Volumen (ltrs)
RD208	1
RD229	5

El lubricante Slick-Stock™ es más blando que cualquier otro lubricante en stick para una aplicación más fácil, consiguiendo una adhesión superior a la herramienta y asegurando una cobertura total. Válido para su uso con materiales férreos y no-férreos.

Referencia	Volumen (oz)
RD40068	1.68
RD40065	16

Aceite de corte biodegradable

Referencia	Volumen (ltrs)
RD2098	1
RD2096	5

Pasta de corte

Referencia	
RD2094	Cutting Paste

10 CONSEJOS ROTABROACH para sacar el mayor rendimiento a sus fresas

- Asegúrese de que la superficie de trabajo está perfectamente lisa y libre de viruta

- Se reducirá la imantación si la base magnética no está completamente en contacto con la superficie de trabajo, que puede ser debido a algún desnivel en el imán, viruta entre el imán y la superficie de trabajo, o superficie irregular.
- El fallo de no lograr un contacto completo con el área puede producir inestabilidad en la máquina, lo que provoca una reducción en la vida de la fresa, o un daño prematuro en la misma.

- Asegúrese de que el material de trabajo proporcione una adherencia magnética adecuada

- Se reducirá la fuerza de imantación si el material es menor de 25mm. de espesor.
- Algunas pinturas o capas protectoras también pueden perjudicar la imantación.
- Las propiedades magnéticas de los materiales y los métodos según los cuales están fabricados varían significativamente la fuerza de imantación: Fundición, forjado, laminado, etc...
- Una adherencia magnética inadecuada puede derivar en inestabilidad de la máquina, lo que provoca una reducción en la vida de la fresa, un daño prematuro en la misma, o que la máquina se despegue de la superficie de trabajo.

- Utilice sólo los Puntos Centrales admitidos por Rotabroach

- La relación de exactitud entre las fresas ROTABROACH y los puntos centrales asegura precisión y un posicionamiento consistente sobre la ubicación del agujero.
- El hecho de no mantener una correcta relación puede dar lugar a errores de posición, reducción en la vida de la fresa o daño prematuro en la misma.

- Utilice sólo Aceite de Corte admitido por Rotabroach

- El Aceite de Corte Rotabroach está formulado para reducir la fricción en la línea/límite de corte, mejorando la evacuación de viruta.
- La consecuencia de no usar un Aceite de Corte aprobado o adecuado, puede dar lugar a una reducción en la vida de la fresa o daño prematuro en la misma.

- Mantenga un avance constante

- Es necesario mantener un avance constante para asegurar la correcta evacuación de viruta.
- El hecho de no mantener una presión constante en el avance puede originar que la viruta se embote entre los dientes de la fresa y la superficie de trabajo, o que la viruta se compacte en las flautas de la fresa, lo que da lugar a una reducción en la vida de la fresa o daño prematuro en la misma.

- No aplique una presión excesiva y reduzca la velocidad del motor

- Aplique sólo la presión suficiente para asegurar una óptima velocidad del motor y el libre corte de la pieza a taladrar.
- El no mantener una velocidad de corte correcta puede ocasionar un mayor tiempo de trabajo, reducir la vida de la fresa o daño prematuro en la misma.

- Afile la fresa antes de que el desgaste sea significativo

- Es muy importante mantener una geometría correcta en los dientes de corte para asegurar una ejecución del agujero eficiente.
- El hecho de no mantener la geometría correcta puede dar lugar a un mayor tiempo de trabajo, reducir la vida de la fresa o daño prematuro en la misma.

- Utilice el punzón más pequeño posible para posicionar el punto centrador

- La marca para centrar el punzón sólo debería utilizarse para indicar la posición del agujero, y por tanto debería ser lo más pequeña posible.
- Un tamaño excesivo del punzón o errores de posicionamiento pueden dar lugar como resultado una reducción en la vida de la fresa o fallo prematuro de la misma.

- Asegúrese de que el trépano ha sido expulsado antes de intentar hacer un nuevo agujero

- Cuando los cortes son secuenciales, es necesario asegurarse de que se ha expulsado el trépano del agujero anterior.
- No cumplir los puntos mencionados puede dar lugar a un fallo prematuro de la fresa.

- Revise el taladro regularmente en el Servicio Técnico Autorizado de Galea

- Para maximizar los beneficios de la precisión en la geometría de las fresas Rotabroach, es necesario que el taladro sea ajustado para eliminar cualquier movimiento rotatorio excesivo o vibración.
- El no mantener el taladro en condiciones adecuadas puede producir la reducción de la vida de la fresa o el fallo prematuro de la misma.

RotabroachTM

El nombre originario en sistemas de taladrado con fresas huecas

Conocido mundialmente por su Calidad, Rendimiento y Fiabilidad

Sociedad General de Importaciones Galea, S.L.
Polígono Industrial Urazandi 48950 Asúa-Erandio VIZCAYA
Tel. 902 30 08 30 Fax 94 471 24 28
www.galea.es E-mail: info@galea.es