

GRUPOS HIDRÁULICOS

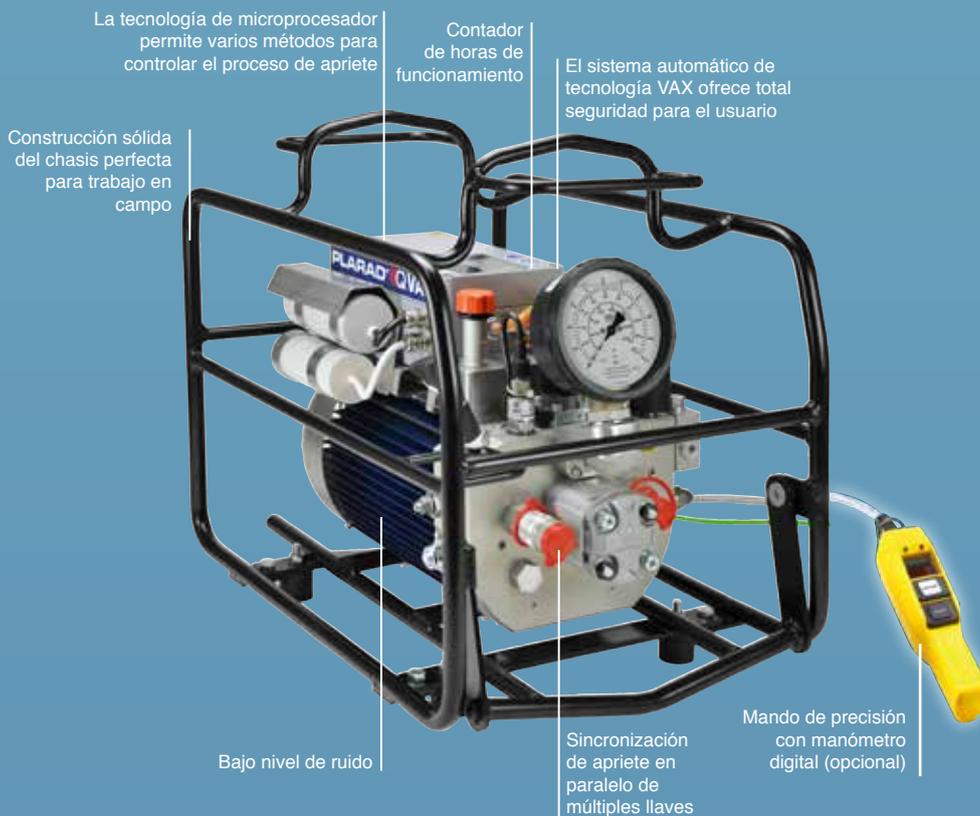
Control con microprocesador

IQ-VAX

- Sistema modular y de bajo peso: actualizable con la última tecnología y ampliable en función de la necesidad.
- Permite trabajar con varias herramientas simultáneamente.
- Control automático de proceso de apriete.
- El led del control remoto muestra cuando el trabajo ha sido finalizado.
- El display muestra la información de la operación: voltaje, presión, método de apriete, etc.
- Los datos del trabajo son almacenados y pueden ser transferidos a un ordenador usando la interfaz de datos.

Sistema par + ángulo [opcional]

- Sistema de apriete de par + ángulo sin necesidad de montar un sensor en la herramienta.
- Software específico para introducción de rutinas de trabajo, parámetros de apriete y tolerancias admitidas.
- Registro automático de valores de apriete y ángulo sin posibilidad de manipulación.
- Los registros de aprietes pueden ser transferidos a una hoja Excel para integrar los datos en el sistema de trazabilidad y calidad.



Interfaz de datos (opcional)



Motor, bomba y tanque de aceite son la misma unidad, consiguiendo una refrigeración óptima simultánea.

IQ-VAX DUAL

- Torsión y tensión en un solo equipo.
- Totalmente automática
- La alta velocidad de refrigeración posibilita realizar aprietes sin paradas.
- De alta capacidad permite trabajar simultáneamente con múltiples llaves hidráulicas o tensionadores.
- Sistema de apriete par/ángulo opcional



Alimentación eléctrica

MODELO	Capacidad l/min. - Bar	Peso KG.	Motor kW.	Voltaje V/A.C.	Accionamiento
IQ VAX-1 Z	5,3 - 70 0,75 - 800	25	0,55	125/220	Automático
IQ VAX-2 Z	8,0 - 70 1,2 - 800	32	1,1	125/220	Automático
IQ VAX-3,5 Z	13,2 - 70 3,0 - 800	36	2,2	380	Automático

• También disponible serie IQ VX de Accionamiento Manual (Actualizable a Serie VAX).

Alimentación neumática

IQ VAX-2 PZ	1,2 - 800	47	--	--	Automático
-------------	-----------	----	----	----	------------

• También disponible serie IQ VX de Accionamiento Manual (Actualizable a Serie VAX). Bajo pedido puede suministrarse la versión VX fabricada en base a la normativa de protección ATEX.



XB-2 Z



X 2

SERIE X

- Sistema multietapa
- Autodiagnóstico de fallos y control de uso real
- Sistema de protección de fluctuaciones de tensión del +/- 20%
- Filtro de aceite

Alimentación eléctrica

MODELO	Capacidad l/min. - Bar	Peso KG.	Motor kW.	Voltaje V/A.C.	Accionamiento
XB-1	0,8 - 800	18	0,55	125/220	Manual
XB-2	1,2 - 800	29	1,1	125/220	Manual
X 2	1,25 - 800	31	1,1	125/220	Manual
XB-2 Z	8,0 - 70 1,2 - 800	31	1,1	125/220	Manual
XB-3,5	3,5 - 800	33	2,2	380	Manual

Alimentación neumática

MODELO	Capacidad l/min. - Bar	Largo mm.	Ancho mm.	Alto mm.	Peso KG.
X 1 P	0,8 - 800	560	215	383	22
X 2 P	2 - 800	630	285	378	30

VAX

- Máxima velocidad
- Totalmente automatizado
- Registro de datos opcional
- Recomendado para aplicaciones en Turbinas Eólicas

VX

- Alta velocidad
- Actualizable a serie VAX
- Recomendado para trabajos de montaje

XB

- Compacta, ligera y económica
- Recomendada para trabajos de mantenimiento



Los Grupos Hidráulicos PLARAD con tecnología de doble efecto pueden trabajar tanto con llaves PLARAD TURBO de doble o simple efecto así como con llaves PLARAD de modelos más antiguos.